

FIL PTFE

FONCTIONNALITE

Fil de P.T.F.E. permettant de réaliser l'étanchéité des raccords filetés métalliques et plastiques.

- 80 m pour 65 raccords de 1/2 "

Labels et Agréments

Le FIL PTFE est conforme à la norme européenne EN 751-3.

Caractéristiques techniques

Nature	PolyTétraFluoroEthylene (P.T.F.E.) – 100%
Couleur	Blanc
Etanchéité des raccords	Jusqu'à 1 1/2" (40 x 49) sur des raccords dont la partie mâle est conique (ISO 7) – Raccords métalliques, plastiques ou unions mixtes métallique/plastique
Pression maximale /température maximale	15 bar et 120°C sur l'eau (additivée ou non). La matière P.T.F.E. seule a une bonne stabilité dimensionnelle de -260°C à +260°C.
Compatibilité aux fluides transportés	- eau destinée à la consommation humaine - eau chaude et froide - eau de chauffage - eau glycolée et additivée - hydrocarbures - gaz courants (air comprimé, vapeur d'eau, butane, propane, gaz de ville)
Remise en pression	Immédiate
Démontage	Facile

Mise en œuvre

Préparation

- Les raccords doivent être propres, secs et dégraissés.

Mode d'emploi

- Enrouler le fil à partir de l'extrémité du raccord en suivant le sens du filet et en exerçant une légère tension.
Il est conseillé de concentrer principalement l'enroulement sur l'extrémité du raccord et il n'est pas nécessaire de suivre le fond du filet.
- Réaliser le nombre de tours recommandé et couper le fil à l'aide de l'encoche prévue à cet effet sur l'emballage.
- Engager le raccord et visser.
- Serrer à la clé.

Consommation

Raccords	Nombre de tours
3/8 " (12 x 17)	17
1/2 " (15 x 21)	18
3/4 " (20 x 27)	20
1 " (26 x 34)	21
1 1/2 " (40 x 49)	24

Pour les autres diamètres, ajuster le nombre de tours.

Majorer de 50% le nombre de tours pour les raccords plastiques.

Stockage

A 20 °C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 10 ans.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 2 sur 2