



DESCRIPTION

Le DIATHERM 31D est un produit de protection des installations de chauffage, destiné à une utilisation exclusive par des professionnels. Le produit est une formulation de conditionnement correcteur de pH, anticorrosion dispersant, anti boues et de débouage lent des réseaux fermés contenant de l'acier, du laiton, du multicouches et du PER.

Grâce à ses composés chimiques, DIATHERM 31D permet une action corrective du pH pour atteindre le pH d'équilibre ainsi que des actions réductrices d'oxygène ou dispersant de boues d'oxyde métalliques, d'argile ou de minéraux.

DOMAINES D'APPLICATION

- Anti-corrosion
- Anti-tartre
- Dispersant des boues
- Lubrifiant
- Ajustement du PH autour d'une valeur idéale 7,5 – 9

Disponible en :

Bidon de 1 litre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Aspect Liquide
pH > 10
Densité 1,15 +/- 0,1
Couleur Incolore à jaune pâle

Contient de l'hydroxyde de sodium
FDS à disposition sur demande

Non compatible avec des installations de chauffage contenant de l'aluminium

NORMES/REGLEMENTATION :



GHS05 corrosion



MISE EN ŒUVRE :

- Manipulation : port de gants et de lunettes de protection
- Le produit doit être introduit à l'aide soit d'un pot à déplacement installé en dérivation de circuits fermés, soit d'une pompe doseuse à fonctionnement manuel ou automatique.
- En complément de la filtration en dérivation, il est conseillé pour les installations munies de moyens d'extraction au points bas et zones lentes, de réaliser des chasses pour éliminer les particules étant susceptibles de sédimenter.
- Stockage : A l'abri du gel et à l'écart des acides

DOSAGE :

- Installation neuve : **1 L pour 100L** d'eau
- Entretien de l'installation : **1 L pour 100L** d'eau
- Désembouement d'une installation ancienne : si le circuit est très encrassé le dosage peut être augmenté **de 2 à 5 L pour 100L** d'eau

Contrôler la valeur du PH qui doit être comprise entre 7,5 et maxi 9

Contrôler la présence du produit de protection dans l'installation à l'aide des bandelettes : le résultat doit être compris entre 250 et 1000 ppm. Si le résultat est inférieur à 250 ppm, ajouter 1L de DIA1 par 100 litres d'eau.

La durée de vie est d'environ 18 mois dans un circuit traité. Nous recommandons de mesurer au minimum 1 fois par an le dosage dans l'installation de chauffage à l'aide des bandelettes de mesure DIABAN. La concentration de produit de traitement doit être maintenue en cas d'ajout d'eau dans le circuit.

