



FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT88

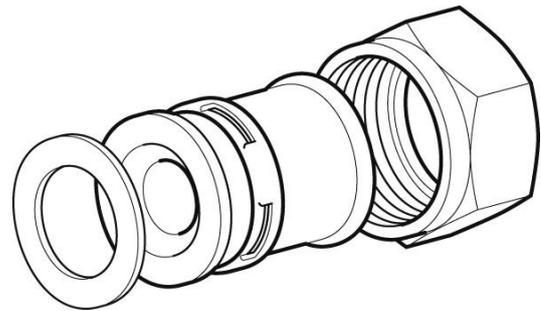
Numéro de version : V1

Date de mise à jour : 21/10/15

Ecrou tournant à sertir en laiton pour système multicouches Apex-Duo

REFERENCES

- MCRE816
- MCRE216
- MCRE416
- MCRE220
- MCRE420
- MCRE1020
- MCRE426
- MCRE1026
- MCRE1032
- MCRE1432
- MCRE1232
- MCRE1440
- MCRE1240
- MCRE2050
- MCRE2063



DESCRIPTION

Raccords à sertir de type radial pour tubes multicouches Apex Duo XS et Turatec. Dimensions du tube : 16 x 2,0 – 20 x 2,0 – 26 x 3,0 – 32 x 3,0 – 40 x 3,5 – 50 x 4,0 – 63 x 4,5. Corps en laiton.

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 10 bars – Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20° / 10 bars)
- **Classe 4** : 10 bars – Radiateurs basse température, chauffage par le sol
- **Classe 5** : 6 bars – Radiateurs haute température
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps en laiton = CuZn35Pb2Al-C
Douille = X5CrNi18-10 acier inoxydable
Joint torique = EPDM
Force minimale de sertissage = 32kN

NORMES / CERTIFICATIONS

Avis Technique 14/13-1852
Avis technique 14/13-1880



Avis
technique



Certificat
CSTBat



FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT88
 Numéro de version : V1
 Date de mise à jour : 21/10/15

Ecrou tournant à sertir en laiton pour système multicouches Apex-Duo

MISE EN OEUVRE

Le raccord est composé de :

- un corps constitué d'un insert avec joint torique en EPDM destiné à recevoir le tube et d'une extrémité permettant le raccordement au réseau ou à un autre tube,
- d'une bague de fixation de la douille à sertir sur le corps permettant de vérifier que le tube est correctement emboîté
- d'une douille à sertir venant comprimer le tube sur l'insert par déformation mécanique

L'assemblage des tubes doit impérativement être réalisé avec les outillages préconisés par le fabricant et dans l'ordre suivant :

- o Couper le tube avec un coupe-tube
- o Ebavurer et calibrer le tube
- o Insérer le tube dans le raccord jusqu'à la butée
- o Placer l'ensemble à sertir dans la tête de l'outil et refermer la tête
- o Déclencher le serrage, et actionner le bouton pour libérer l'ensemble sert

Compatibilité des types d'empreinte par diamètre

Type	Ø	16 x 2	20 x 2	26 x 3	32 x 3	40 x 3,5	50 x 4	63 x 4,5	75 x 5
F		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
TH		oui	oui	oui	oui	non	non	non	non
B		oui	oui	oui	oui	non	non	non	non

REF	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D
MCRE816	34	16	3/8"	12
MCRE216	34	16	1/2"	12
MCRE416	29	16	3/4"	12
MCRE220	41	20	1/2"	12
MCRE420	38	20	3/4"	12
MCRE1020	32	20	1"	14
MCRE426	48	26	3/4"	12
MCRE1026	47	26	1"	14
MCRE1032	58	32	1"	14
MCRE1432	54	32	1"1/4"	20
MCRE1232	44	32	1"1/2"	20
MCRE1440	67	40	1"1/4"	17
MCRE1240	67	40	1"1/2"	17
MCRE2050	76	50	2"	20
MCRE2063	88	63	2"	20

PLANS

