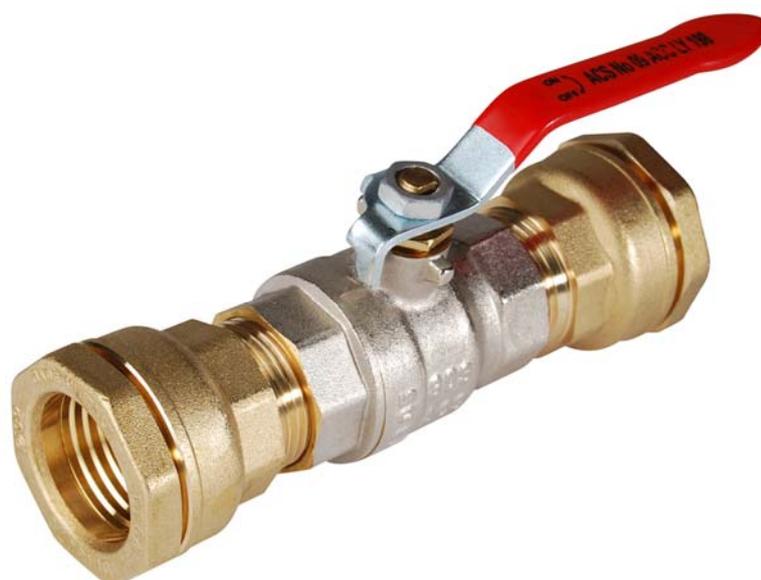


VANNE A SPHERE LAITON AVEC 2 RACCORDS POUR TUBE PE



Dimensions : DN 3/4"- Ø 25 et 1"- Ø 32
Raccordement : Pour tube PE Ø 25 ou Ø 32
Température Mini : + 4°C
Température Maxi : + 40°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Axe inéjectable
Presse étoupe PTFE
Passage intégral

Matière : Laiton

VANNE A SPHERE LAITON AVEC 2 RACCORDS POUR TUBE PE

CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Bille pleine
- Presse étoupe PTFE
- Poignée acier plate
- Ecrou poignée revêtu Dacromet (protection brouillard salin)
- Poignée réversible
- Montage du tube sans démontage du raccord
- Joint NBR pour le raccord

UTILISATION :

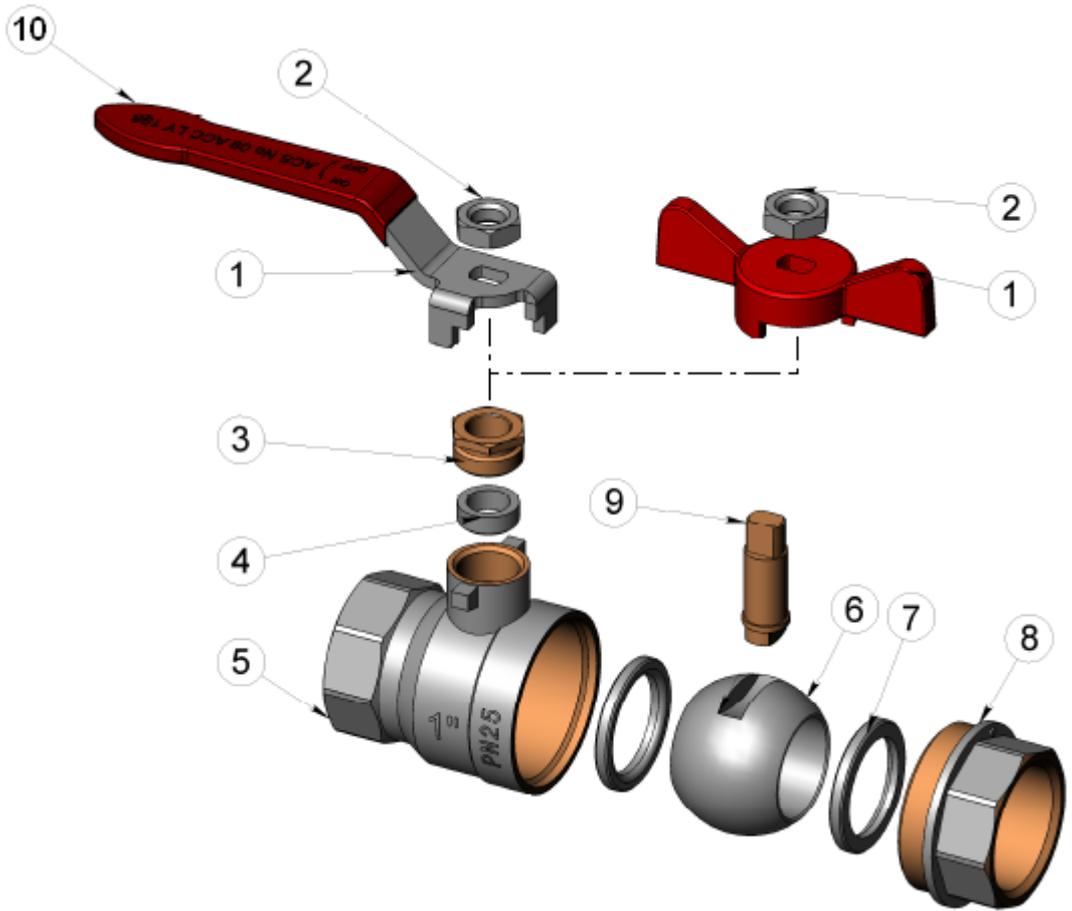
- Réseaux d'adduction et de distribution d'eau
- Température mini admissible Ts : + 4°C
- Température maxi admissible Ts :+ 40°C
- Pressions maxi admissibles Ps :16

GAMME :

- Vanne à sphère laiton à poignée acier plate rouge avec 2 raccords mâle pour tube PE **Ref. 653025** DN 3/4" - Ø 25
- Vanne à sphère laiton à poignée acier plate rouge avec 2 raccords mâle pour tube PE **Ref. 653032** DN 1" - Ø 32

VANNE A SPHERE LAITON AVEC 2 RACCORDS POUR TUBE PE

NOMENCLATURE VANNE A SPHERE LAITON FEMELLE - FEMELLE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Poignée	Acier Q235
2	Ecrou poignée	Acier Q235 revêtu Dacromet
3	Ecrou presse étoupe	Laiton CW 614 N suivant EN 12165
4	Presse étoupe	PTFE
5	Corps (extérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé
5	Corps (intérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé
6	Sphère	Laiton CW 614 N suivant EN 12165 chromé
7	Siège	PTFE
8	Mamelon (extérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé
8	Mamelon (intérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé
9	Axe	Laiton CW 614 N suivant EN 12165
10	Gaine poignée	Plastique

VANNE A SPHERE LAITON AVEC 2 RACCORDS POUR TUBE PE

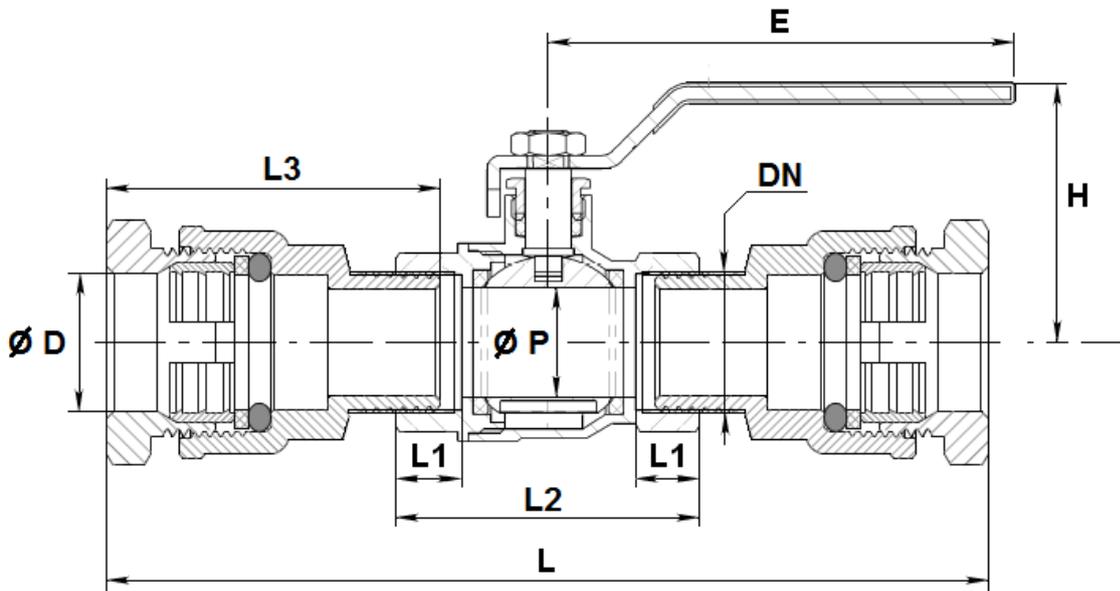
NOMENCLATURE RACCORDS :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Laiton CW 617 N suivant la norme EN 12165
2	Joint torique	NBR
3	Bague de compression	Laiton
4	Bague de crantage haute	Laiton
5	Ecrou de serrage	Laiton CW 617 N suivant la norme EN 12165

VANNE A SPHERE LAITON AVEC 2 RACCORDS POUR TUBE PE

DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	3/4"	1"
653	Ø D	25	32
	Ø P	19	24.5
	L	135	155
	L1	13	14
	L2	56	66
	L3	47	52
	E	104	102
	H	48	57
	Poids (en Kg)	0.542	0.820

VANNE A SPHERE LAITON AVEC 2 RACCORDS POUR TUBE PE

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 3.2)
- Taraudage femelle BSP cylindrique et filetage mâle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

VANNE A SPHERE LAITON AVEC 2 RACCORDS POUR TUBE PE

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre les raccords et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression, température)

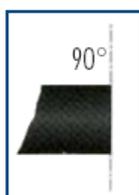
INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube, et de **bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.**
- Pour l'étanchéité de l'assemblage raccord tuyauterie, il est indispensable d'utiliser des produits compatibles avec les exigences de l' A.C.S. (attestation de conformité sanitaire) : **filasse proscrite.**
- Pour le vissage du raccord, entrainer celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette et pas de clé à griffes.
- **Ne jamais serrer les corps des raccords dans un étau.**
- Au vissage du raccord, serrer modérément. **Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.**
- **D'une manière générale, pour tout raccord, ne pas dépasser le couple de 30Nm au serrage.**
- **Couper le tube perpendiculairement à l'axe de la tuyauterie avec un outil approprié (ne pas couper le tube en biseau)**
- **Eliminer les éventuelles bavures**
- Insérer le tube dans le raccord (**sans démonter ce dernier**) **jusqu'à la butée** de la chambre de pénétration afin de s'assurer que toute la périphérie du tube soit en contact avec le joint d'étanchéité

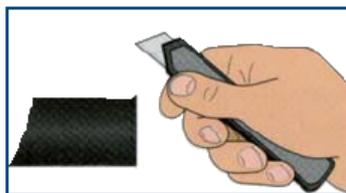
Préparation du tube



Ne pas couper le tube incliné.



Faire une coupe à 90°.



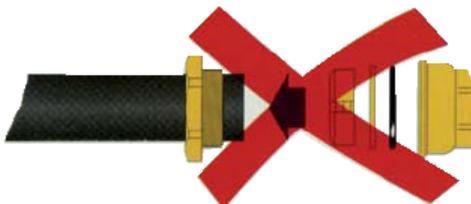
Eliminer les éventuelles bavures.

Montage du raccord



Oui

Insérer le tube jusqu'à la butée avec l'écrou desserré.



Non

Ne pas monter les différents éléments sur le tube.

Les avis et conseils de montage ci-dessus n'impliquent de notre part aucune garantie.

Ces conseils ont un caractère général. Ils mettent toutefois en évidence des interdictions absolues et des actions obligatoires qui, si elles n'étaient pas respectées, pourraient compromettre la sécurité du personnel ainsi que la fiabilité des raccords. Vous retrouverez ces obligations et actions obligatoires en gras dans le texte.