

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40



Dimensions : DN 15 à DN 100
Raccordement : Entre brides PN40
Température Mini : - 30°C
Température Maxi : + 300°C
Pression Maxi : 40 Bars
Caractéristiques : Clapet à disque
Toutes positions
Etanchéité métal / métal

Matière : Tout inox

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

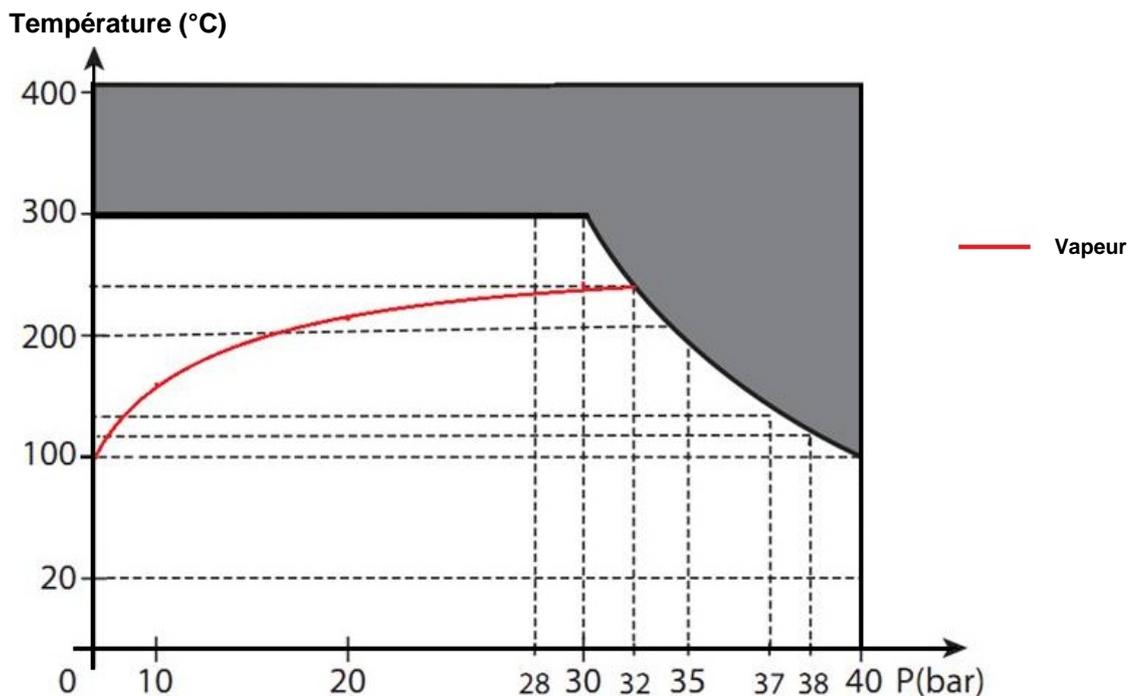
CARACTERISTIQUES :

- Clapet à disque
- Montage toutes positions (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Etanchéité métal / métal
- Disque inox

UTILISATION :

- Fluides agressifs, vapeur, solutions acides ou alcalines
- Température mini admissible Ts : - 30°C
- Température maxi admissible Ts : + 300°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe ci dessous)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

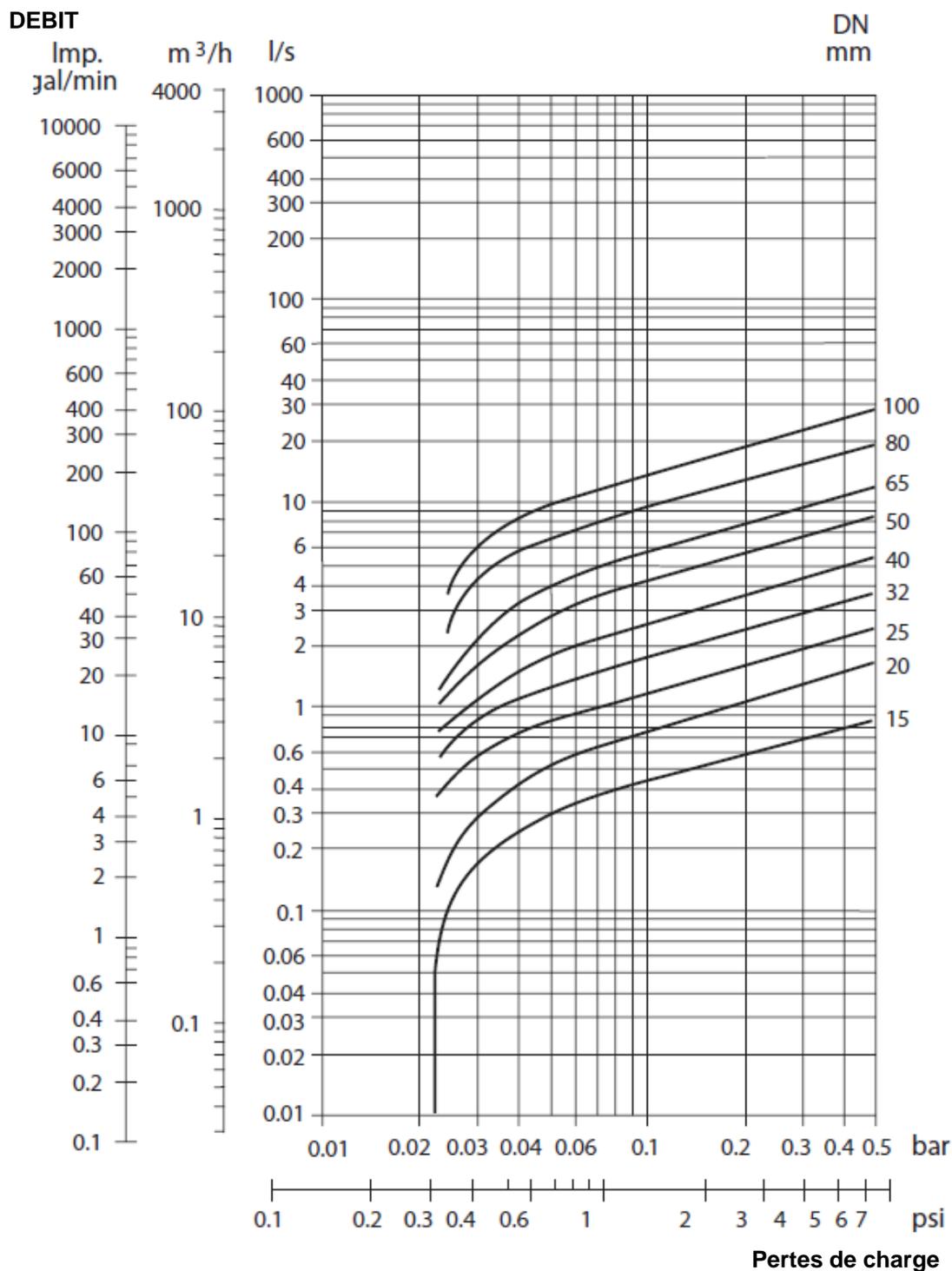
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m3/h)	1.2	2.2	3.2	4.8	7.2	11.8	17.8	23.7	39.5

GAMME :

- Clapet de non-retour à disque inox toutes positions montage entre brides PN40 Réf. 387 du DN15 au DN100

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



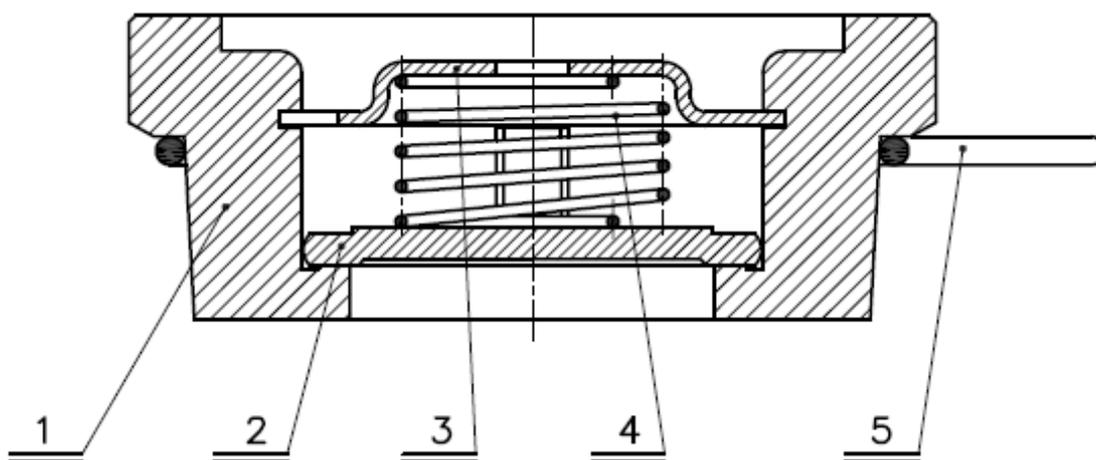
CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

PRESSION D'OUVERTURE (en mbar) :

DN	Position verticale Fluide ascendant 	Position horizontale 
15	25	22.5
20	25	22.5
25	25	22.5
32	27	23.5
40	28	24
50	29	24.5
65	30	25
80	31	25.5
100	33	26.5

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

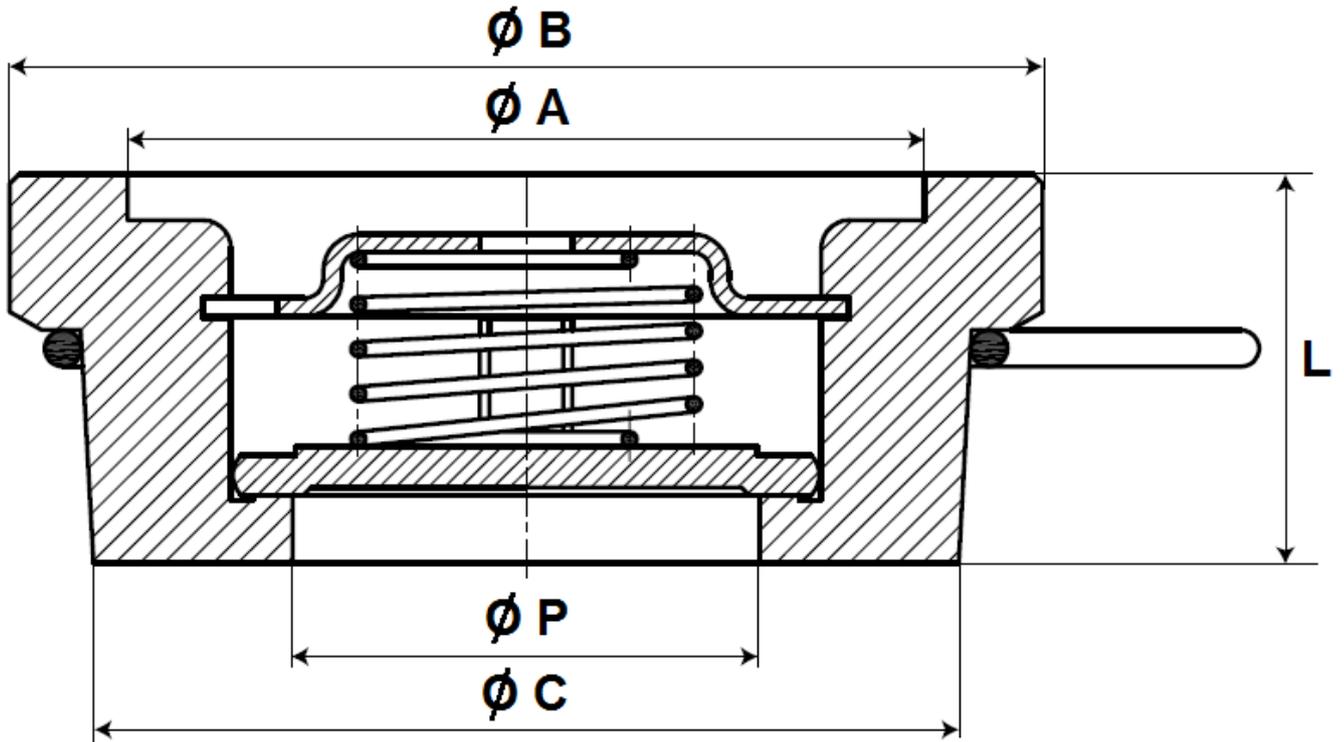
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox 316
2	Disque	Inox 316
3	Butée	Inox 316
4	Ressort	Inox 302
5	Bague de centrage	Inox 302

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
387	Ø A	28.3	35.7	43.2	52.4	63.1	75.4	96.2	109	125.3
	Ø B	39	46	54	70	80	96	113	130	150
	Ø C	33.5	41.2	48.3	62	74.5	87.5	107	126.3	145
	Ø P	15	20	25.3	31.7	39.3	48	62	75	85
	L	16	19	21	27.2	31	40	46	50	60
	Poids (en Kg)	0.100	0.140	0.183	0.373	0.573	0.958	1.30	2.312	3.556

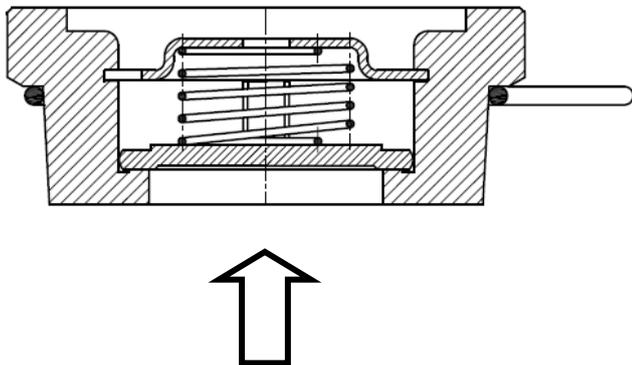
CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

NORMALISATIONS :

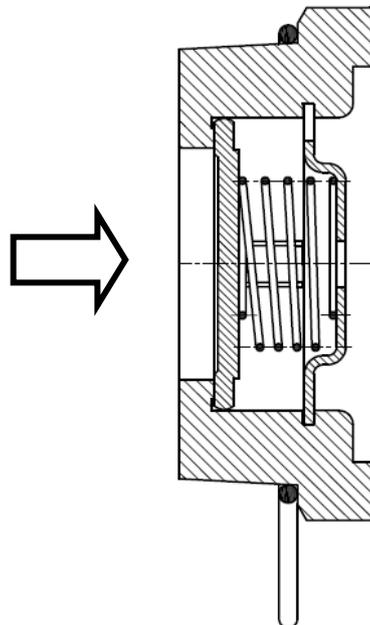
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0036
Catégorie de risque II module A1
- Construction suivant la norme EN 12334
- Conception suivant la norme EN 14341
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, classe A
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 49

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du ou des battants dans la tuyauterie.
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme **FD CEN/TR 13932** :
 - S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance **L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration)**.
Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service
 - Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de **L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement)**