

GEBSOPLAST GEL PLUS

FONCTIONNALITÉ

Colle en gel pour assemblage d'éléments de canalisation en P.V.C. non plastifié (uPVC)

- Assemblage des tubes et raccords PVC destinés à l'adduction sous pression d'eau potable (eau destinée à la consommation humaine), froide ou chaude
- Collage de canalisations sous pression non destinées à la consommation humaine
- Collage de canalisations d'évacuation d'eaux sanitaires ou usées (évacuation des lave-vaisselle et lave-linge)
- Collage de canalisations d'eaux vannes
- Collage de canalisations de descentes d'eaux pluviales
- Convient pour l'assemblage de canalisations en PVC pour lignes souterraines de télécommunication

Labels et Agréments

Marquage CE : DoP N° 21046622-1

Certifié CSTB Certified : N° de certificat : 11-AD04

Compatibilité eau Potable ACS : Attestation EUROFINIS 12 CLP NY 036

Ne contient pas de THF



Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Gel thixotrope (ne coule pas en application verticale)
Densité à 20°C	0.87
Extrait sec	19%
Viscosité Brookfield à 20°C	15 Pa.s
Tenue à la température	90°C
Résistance au cisaillement à 20°C	≥ 0.4 MPa à 1h ≥ 1.5 MPa à 24h ≥ 7.0 MPa à 24j (EN 14814)
Tenue à la pression à long terme à 20°C	Tenue ≥ 1000h à 51.2 bar (EN 14814)
Tenue à la pression à long terme à 40°C	Tenue ≥ 1000h à 20.8 bar (EN 14814)

Temps de prise et temps de séchage à respecter	Le respect des temps de prise et temps de séchage est impératif pour garantir le parfait collage des canalisations.		
		Réparation : Ø ≤ 90 mm	Montage : Ø < 160 mm Réparation : 90 mm < Ø < 160 mm
	NE PAS MANIPULER	EAU SOUS PRESSION	RESEAUX EVACUATION
10 min	Impératif 1h	Impératif 1h	Impératif 24h
Pour les réseaux d'eau destinée à la consommation humaine, procéder à un rinçage de l'installation pendant au moins 30 minutes, avant la mise en service.			

Mise en œuvre

Les assemblages réalisés à l'aide de l'adhésif GEBSOPLAST GEL PLUS doivent être réalisés dans les conditions suivantes : (Extraits des DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).

La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C.

Préparation

- Vérifier la présence du chanfrein à l'extrémité du bout mâle du tube ou du raccord. Dans le cas où une coupe du tube est effectuée sur le chantier, reconstituer ce chanfrein à l'aide d'une lime ou de tout autre procédé permettant d'obtenir le même profil.
- Afin de permettre un emboîtement à fond du bout mâle dans l'emboîture, mesurer et reporter à l'aide d'un crayon gras ou feutre la profondeur de l'emboîture sur le bout mâle du tube ou du raccord.
- Afin de supprimer la peau de surface des éléments, dépolir par rotation les parties à assembler (bout mâle et emboîture) à l'aide d'un papier abrasif fin : l'emploi d'une lime, râpe ou lame de scie est formellement interdit pour cette opération.

Mode d'emploi

- Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé de DECAPANT GEBSOPLAST, veiller à ne pas effacer le repère pendant cette opération.
- Veiller à retirer toute trace d'humidité sur les parties à encoller à l'aide d'un chiffon propre et sec.
- Enduire généreusement et bien étaler, à l'aide d'un pinceau, une couche uniforme d'adhésif, d'abord sur l'entrée de l'emboîture, puis sur la totalité du bout mâle, en terminant dans le sens longitudinal.
- L'adhésif séchant relativement rapidement, emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion, jusqu'au repère initialement tracé.
- Nettoyer immédiatement l'excédent de colle après le collage à l'aide d'un chiffon propre (après le séchage de la colle, il est plus difficile de retirer l'excédent).
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement relatif des pièces entre elles.
- Afin d'éviter une évaporation excessive de solvants volatils, veiller entre chaque usage de l'adhésif et du décapant à bien refermer les récipients qui les contiennent.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 2 sur 3

Consommation

Nombre de raccords moyens réalisables au 100 ml :

Ø Dn	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
En mm										
Nombre	45	22	18	9	5,5	5	4,5	3,5	3	2

Nettoyage du matériel

En cas de nécessité, le pinceau peut être nettoyé avec du DECAPANT GEBSOPLAST. Mais ce produit ne doit jamais être utilisé pour diluer la colle.

Astuce

L'agitation vigoureuse du produit rend celui-ci liquide.

Un fort taux d'humidité dans l'air, ou une forte différence de températures entre la tuyauterie et l'air ambiant, peut créer une condensation sur les parties à encoller.

Pour éviter l'apparition d'un film légèrement blanc sur le collage, veillez à retirer toute trace de condensation sur la tuyauterie.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

La mise en œuvre doit obligatoirement être effectuée en un lieu protégé de la pluie. D'autre part, il est indispensable de veiller à ce que le bidon ne puisse pas recevoir de projections (pluie ou autre), ce qui détruirait l'adhésif restant dans ce bidon. De même, il est indispensable de veiller à ce que les éléments à assembler, ainsi que le pinceau, ne soient pas mouillés avant l'application de l'adhésif.

Ne pas utiliser de décapant pour enlever le surplus de colle autour de l'assemblage collé, utiliser un chiffon propre.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 3 sur 3